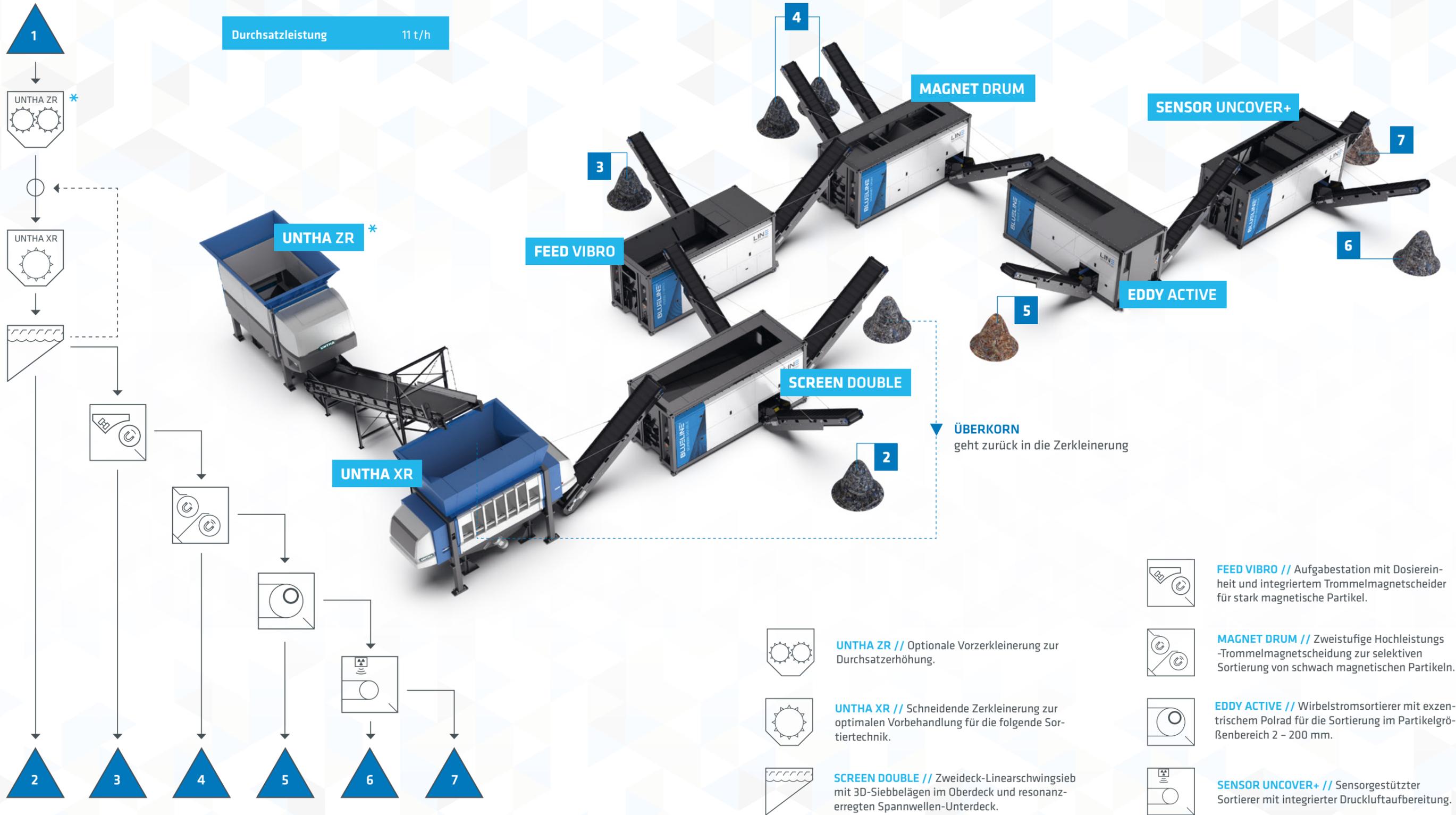


DE

BLUELINE®



Gemischte Aluminiumabfälle



-  **FEED VIBRO** // Aufgabestation mit Dosiereinheit und integriertem Trommelmagnetscheider für stark magnetische Partikel.
-  **MAGNET DRUM** // Zweistufige Hochleistungs-Trommelmagnetscheidung zur selektiven Sortierung von schwach magnetischen Partikeln.
-  **EDDY ACTIVE** // Wirbelstromsortierer mit exzentrischem Polrad für die Sortierung im Partikelgrößenbereich 2 – 200 mm.
-  **SENSOR UNCOVER+** // Sensorgestützter Sortierer mit integrierter Druckluftaufbereitung.

-  **UNTHA ZR** // Optionale Vorzerkleinerung zur Durchsatzsteigerung.
-  **UNTHA XR** // Schneidende Zerkleinerung zur optimalen Vorbehandlung für die folgende Sortiertechnik.
-  **SCREEN DOUBLE** // Zweideck-Linearschwingesieb mit 3D-Siebelagen im Oberdeck und resonanz-erregten Spannwellen-Unterdeck.

\* optional



**LUKAS SEISENBACHER**

Head of Sales & Marketing

**M** +43 (0) 676 847 172 201

**T** +43 (0) 7442 93081 201

lukas.seisenbacher@line-technology.com



**TOBIAS PECHBÖCK**

Sales

**M** +43 (0) 676 847 172 202

**T** +43 (0) 7442 93081 202

tobias.pechboeck@line-technology.com



**JOHANN FINK**

Sales

**M** +43 (0) 676 847 172 203

**T** +43 (0) 7442 93081 203

johann.fink@line-technology.com



**BERND BREUING**

Sales Agent

**M** +49 (0) 171 97 415 16

**T** +49 (0) 2361 90 91 866

bernd.breuing@line-technology.com

