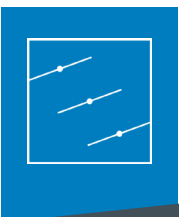


DE

BLU \bar{E} LINE[®]
SORT DESTONE



SORT DESTONE

Formsortierapparat mit kaskadenförmig aufgebauten Trennelementen

Kaskadenförmig angeordnete Trennelemente

- Robuste Trennelemente, um flächige von kubischen Teilen zu separieren
- 4 Trennelemente à 0,85 x 1,50 m
- Neigung von -40° bis +40°

Wellkantengurt mit Stollen

Sicherer Schüttguttransport bei 35° Gurtneigung

Aufgaberinne mit Unwuchtantrieb

Optimale Vergleichmäßigung und Dosierung des Aufgabematerials durch Einsatz einer Stauleiste

Variabler Materialaustrag

- Optimiertes Anlagenlayout durch frei wählbare Austragsseite
- Integrierter Bandabstreifer verhindert Anbackungen

Gesamte Fördertechnik „on Board“

- Externe Gurtförderer in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich, die innerhalb der BLUELINE universell einsetzbar sind
- Hocheffiziente Trommelmotoren - wartungsarm, robust und zuverlässig!
- Absaughauben zur Reduktion der Staubemissionen optional erhältlich

Schnellkopplsystem

Werkzeuglose Montage der externen Gurtförderer durch klappbare Fangarme mit Schnappverriegelung

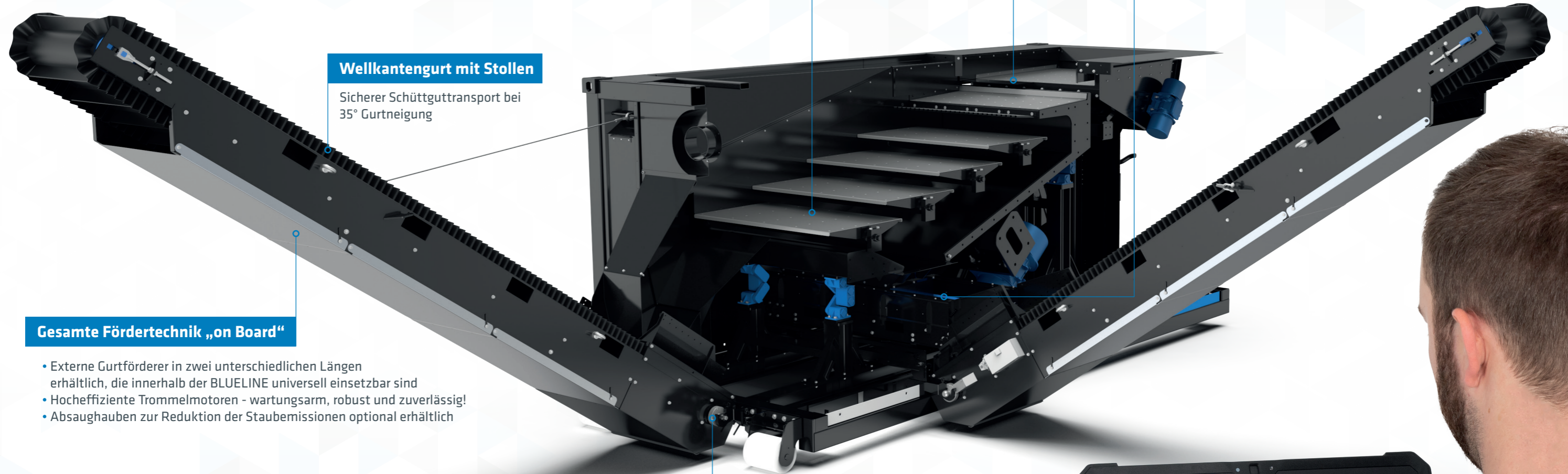
BLUECTRL

- Dezentrale IT basierte Steuerung und Prozesskontrolle kabellos mittels Tablet (BLUE PANEL)
- All-in-One Lösung für alle Anlagenkonstellationen der BLUELINE

Gesamtmasse	9.100 kg
Abmessungen*	6.050 x 2.450 x 2.700 mm
Höchster Schalldruckpegel**	76,2 dB(A)
Anschlussleistung	3N ~ 400 V / 63 A / 50 Hz

* Ohne Fördertechnik und Anbauteile
** 1 m Abstand von der Moduloberfläche, leerer Betriebszustand, ohne Material

* Ohne Fördertechnik und Anbauteile
** 1 m Abstand von der Moduloberfläche, leerer Betriebszustand, ohne Material





Kontaktieren Sie uns
www.line-technology.com/kontakt

10/22 - Design by FALKEmedia.at

LINE
technology

LINETECHNOLOGY GmbH
Patertal 20
A-3340 Waidhofen/Ybbs
+43 (0) 7442 / 930 81
office@line-technology.com

BLU≡**LINE[®]**

aigner
ABSAUGTECHNOLOGIE

ANDRITZ

binder+co

IFE
Material Handling

UNTHA
shredding technology

WESTERIA[®]
MOVING INNOVATION