

SENSOR UNCOVER

Sensorgestützter Sortierer mit Röntgentransmissionssystem und optionalem Farbkamerasystem.

BLUELINE®
SENSOR UNCOVER

XRT-Einheit

- ▷ Partikeldetektion auf Basis von Röntgentransmission
- ▷ Sortierung nach dem Trennmerkmal Dichte ab einer Partikelgröße von 8 mm
- ▷ Röntgenvollschutz durch Bleiabschirmung

Farbkamerasystem

- ▷ Optische Partikelerkennung auf Basis von Farbe und Form (nur bei SENSOR UNCOVER+)

Ausblaseinheit

- ▷ Sicheres Ausschleusen der Partikel mittels Düsenleiste und automatischer Druckregelung möglich

Gesamte Fördertechnik „on Board“

- ▷ Externer Gurtförderer in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich, die innerhalb der BLUELINE universell einsetzbar sind
- ▷ Hocheffiziente Trommelmotoren - wartungsarm, robust und zuverlässig!
- ▷ Absaughauben zur Reduktion der Staubemissionen optional erhältlich

Beschleunigungsband

- ▷ Hohe Durchsatzleistung durch Bandgeschwindigkeiten von bis zu 3 m/s und einer Bandbreite von 1 m
- ▷ Bandabstreifer zur Reinigung der Bandoberfläche

Aufgaberinne mit Unwuchtmotoren

- ▷ Optimale Vergleichmäßigung des Aufgabematerials

Druckluftaufbereitung

- ▷ Druckluftkessel zur Abdeckung von Druckluftspitzen
- ▷ System ist unabhängig von der bereitgestellten Druckluftqualität

Variabler Materialaustrag

- ▷ Optimiertes Anlagelayout durch frei wählbare Austragsseite
- ▷ Integrierter Bandabstreifer verhindert Anbackungen

Schnellkoppelsystem

- ▷ Werkzeuglose Montage der externen Gurtförderer durch klappbare Fangarme mit Schnappverriegelung

