FEED VIBRO

Aufgabestation mit Dosiereinheit
und integriertem Trommelmagnetscheider

BLUELINE®
FEED VIBRO

Trommelmagnetscheider

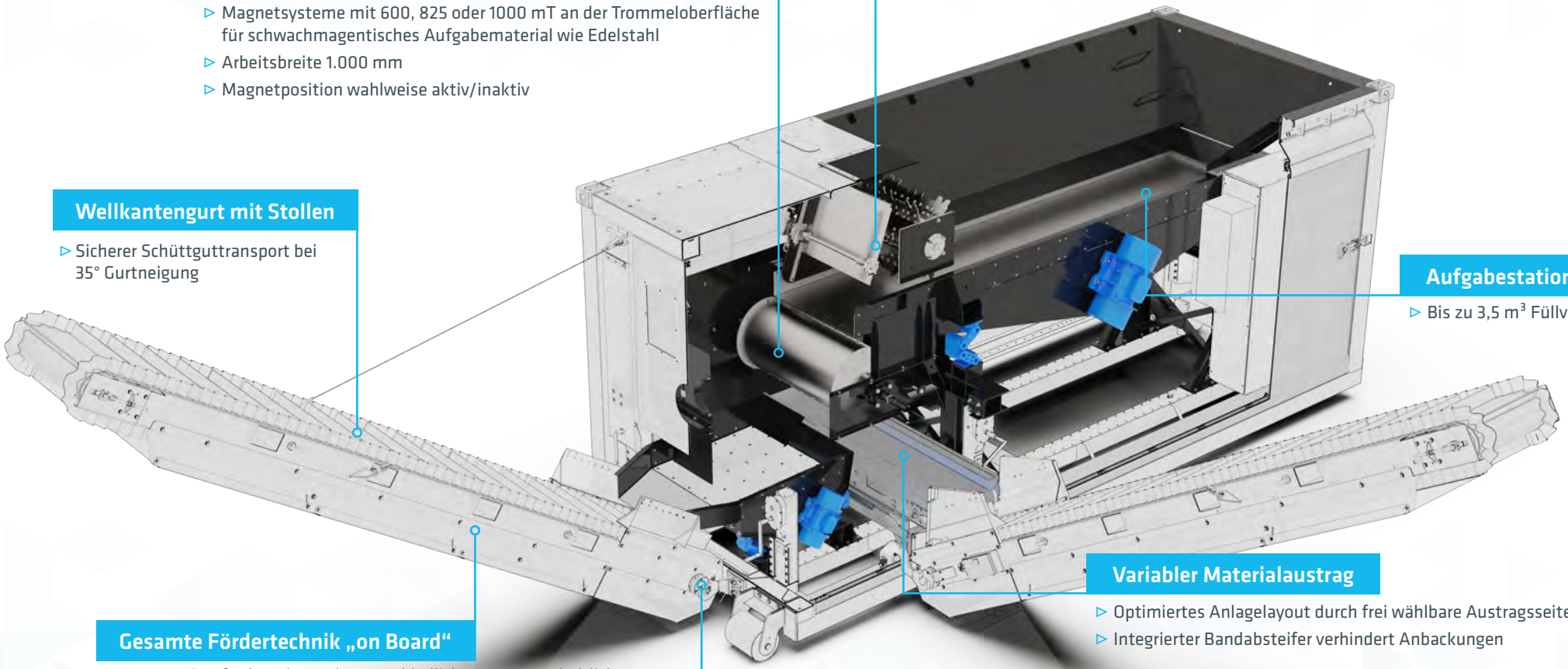
- Magnetsystem mit 160 mT an der Trommeloberfläche für starkmagentisches Aufgabematerial wie Eisen und Stahl
- Magnetsysteme mit 600, 825 oder 1000 mT an der Trommeloberfläche für schwachmagentisches Aufgabematerial wie Edelstahl
- Arbeitsbreite 1.000 mm
- Magnetposition wahlweise aktiv/inaktiv

Zweistufige Dosiereinheit

- Automatisierte Dosierung und Auflockerung des Aufgabematerials durch eine Kombination aus Dosierschieber und Egalisierungswalze

Wellkantengurt mit Stollen

- Sicherer Schüttguttransport bei 35° Gurtneigung



Aufgabestation

- Bis zu 3,5 m^3 Füllvolumen

Variabler Materialaustrag

- Optimiertes Anlagelayout durch frei wählbare Austragsseite
- Integrierter Bandabsteifer verhindert Anbackungen

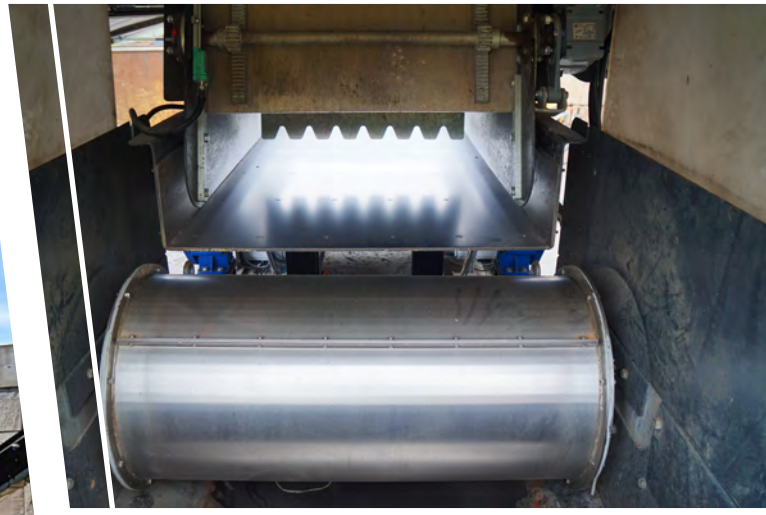
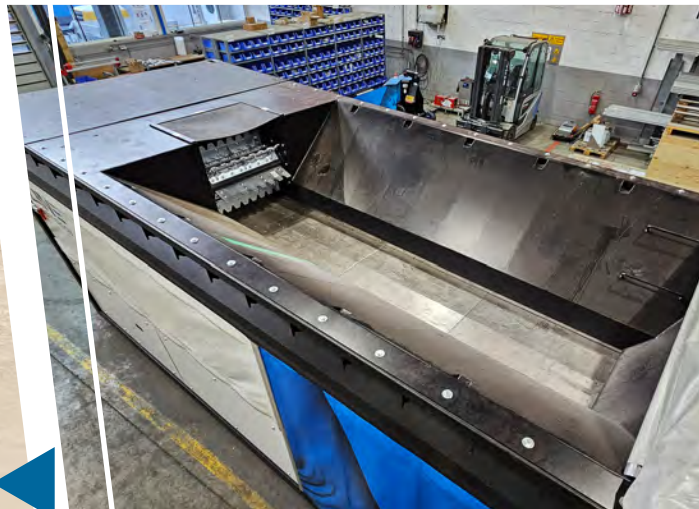
Gesamte Fördertechnik „on Board“

- Externer Gurtförderer in zwei unterschiedlichen Längen erhältlich, die innerhalt der BLUELINE universell einsetzbar sind
- Hocheffiziente Trommelmotoren - wartungsarm, robust und zuverlässig!
- Absaughauben zur Reduktion der Staubemissionen optional erhältlich

Schnellkoppelsystem

- Werkzeuglose Montage der externen Gurtförderer durch klappbare Fangarme mit Schnappverriegelungen

FEED VIBRO

Die Verbindung aus Dosierbunker und Magnetscheider bietet eine äußerst vielseitige und effiziente Lösung für die Dosierung und Verarbeitung verschiedenster Stoffströme. In unserem Modul FEED VIBRO ist eine Kombination aus Aufgabebunker, Egalisierungswalze und einem Dosierschieber verbaut, welche eine zuverlässige und konstante Materialzufuhr gewährleistet.

Dank des integrierten Trommelmagnetscheiders mit wählbarer Stärke können magnetische Partikel effizient sortiert werden, was die Erzeugung hochreiner Produkte ermöglicht. Falls eine reine Dosierung ohne Magnetscheidung gewünscht ist, kann das Magnetsystem inaktiv geschaltet werden.