

**BLUeline®**  
EDDY CENTRIC



## EDDY CENTRIC

Kombination aus Trommelmagnetabscheider  
und zentrischem Wirbelstromscheider

### Beschleunigungsband mit Wellkante

- Hohe Durchsatzleistungen durch Bandgeschwindigkeiten von bis zu 3 m/s
- Automatisierte Bandspannung und -regelung

### Zentrisches Magnetsystem

- Wirbelstromscheider mit zentralem Polrad für die Sortierung im Partikelgrößenbereich 5 - 300 mm
- Arbeitsbreite 1.500 mm
- Starkes Magnetsystem - Bis zu 360 mT an der Bandoberfläche

### Schwachfeld-Trommelmagnetscheider

- Magnetsystem mit 160 mT an der Trommeloberfläche
- Für starkmagnetische Partikel (z.B. Fe)
- Arbeitsbreite 1.500 mm

### Aufgaberinne mit Unwuchtantrieb

Optimale Vergleichmäßigung und Dosierung des Aufgabematerials durch Einsatz einer Stauleiste

### Wellkantengurt mit Stollen

Sicherer Schüttguttransport bei 35° Gurtneigung

### Schnellkopplsystem

Werkzeuglose Montage der externen Gurtförderer durch klappbare Fangarme mit Schnappverriegelung

### Automatische Trennschneide

Reproduzierbare Positionierung der Trennschneide per Knopfdruck jederzeit möglich

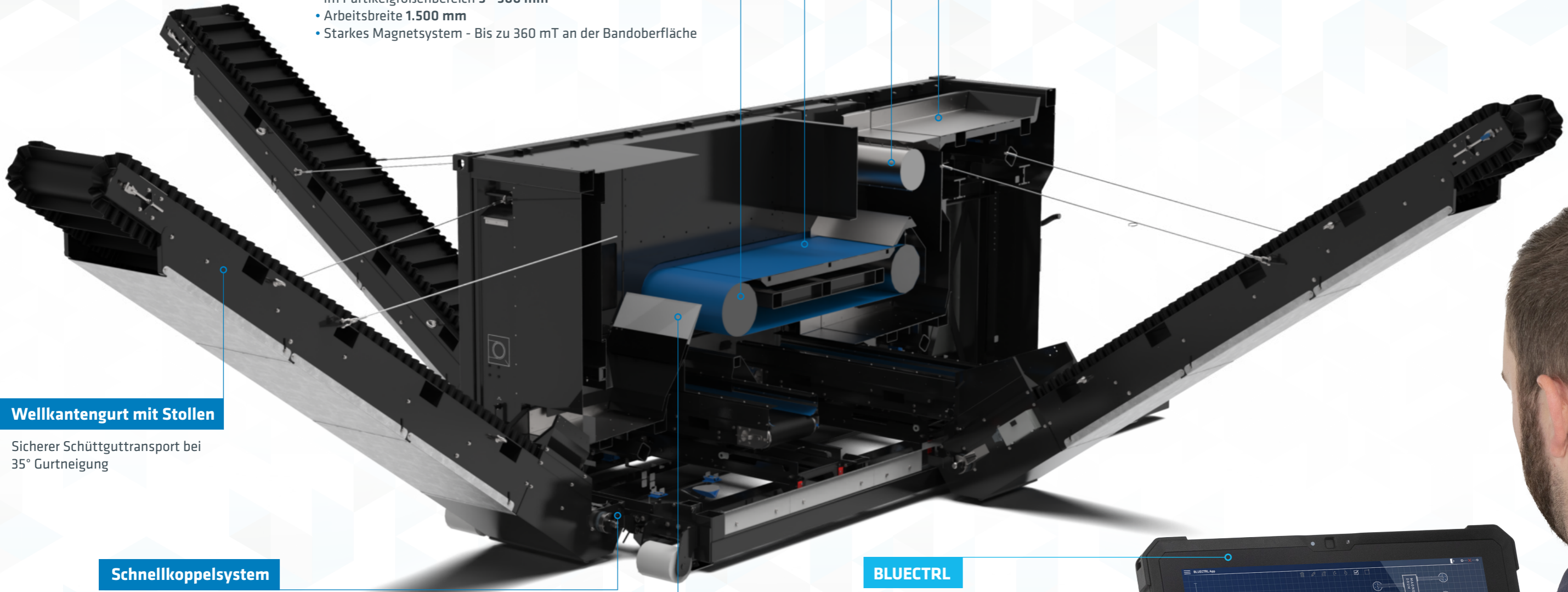
### BLUECTRL

- Dezentrale IT basierte Steuerung und Prozesskontrolle kabellos mittels Tablet (BLUE PANEL)
- All-in-One Lösung für alle Anlagenkonstellationen der BLUELINE

**Gesamtmasse**  
**Abmessungen\***  
**Korngröße**  
**Anschlussleistung**

11.200 kg  
6.050 x 2.450 x 2.700 mm  
bis zu 300mm  
3N ~ 400 V / 63 A / 50 Hz

\* Ohne Fördertechnik und Anbauteile





**Kontaktieren Sie uns**  
[www.blueline-recycling.com/kontakt](http://www.blueline-recycling.com/kontakt)

12/23 - Design by FALKEmedia.at

**LINE**  
technology

**LINETECHNOLOGY GmbH**  
Patertal 20  
A-3340 Waidhofen/Ybbs  
+43 (0) 7442 / 930 81  
[office@blueline-recycling.com](mailto:office@blueline-recycling.com)

**BLUELINE**<sup>®</sup>

**aigner**<sup>®</sup>  
ABS AUOTECHNOLOGIE

**ANDRITZ**

**binder+co**

**IFE**  
Material Handling

**UNTHA**  
shredding technology

**WESTERIA**<sup>®</sup>  
MOVING INNOVATION